

**ALLEGATO AL CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA /  
 ANNEX TO CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL**
**N./No. 0474-CPR-1630**

 DESCRIZIONE DEI PRODOTTI OGGETTO DEL CERTIFICATO /  
 DESCRIPTION OF PRODUCTS TO WHICH THE CERTIFICATE REFERS

|   |   |
|---|---|
| <b>Tipologia componenti /<br/>Type of components</b>  | Manufatti in acciaio saldati per carpenteria strutturale<br><i>Welded steel components for structural works</i> |
| <b>Norma – requisiti tecnici<br/>Standard – technical requirements</b>                                | EN 1090-1 / EN 1090-2   |
| <b>Classi di esecuzione /<br/>Execution class(es)</b>   | EXC1; EXC2  |
| <b>Metodo/i di Marcatura CE /<br/>Method(s) CE marking</b>  | 3b  |
| <b>Procedimento/i di saldatura<br/>EN ISO 4063 /<br/>Welding process(es)<br/>EN ISO 4063</b>          | 138   |
| <b>Materiale/i base<br/>ISO/TR 15608 /<br/>Parent material(s)<br/>ISO/TR 15608</b>                    | Gruppi: 1.1; 1.2<br><i>Groups: 1.1; 1.2</i>   |
| <b>Nominativo del coordinatore di<br/>saldatura /<br/>Name of responsible welding<br/>coordinator</b> | MANGO Carlo   |

Genova, 24/02/2017

Revisione n. / Revision no.: 0

 RINA Services S.p.A.  
 Il Direttore Tecnico / Technical manager



(Ing. Paolo SALZA)